

JB/T 11949—2014

ICS 37.100.10  
J 87  
备案号: 47567—2014

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 11949—2014

印刷机械 卷筒料平压平模切机

Printing machinery—Roll-stock planten die cutter

中华人民共和国  
机械行业标准  
印刷机械 卷筒料平压平模切机  
JB/T 11949—2014

\*

机械工业出版社出版发行  
北京市百万庄大街 22 号  
邮政编码: 100037

\*

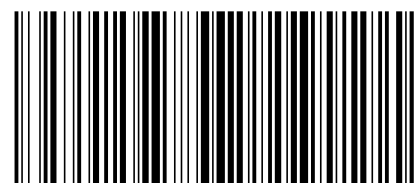
210mm×297mm·1.25 印张·32 千字  
2014 年 12 月第 1 版第 1 次印刷  
定价: 21.00 元

\*

书号: 15111·12610  
网址: <http://www.cmpbook.com>  
编辑部电话: (010) 88379778  
直销中心电话: (010) 88379693

封面无防伪标均为盗版

版权专有 侵权必究



JB/T 11949-2014

2014-07-09 发布

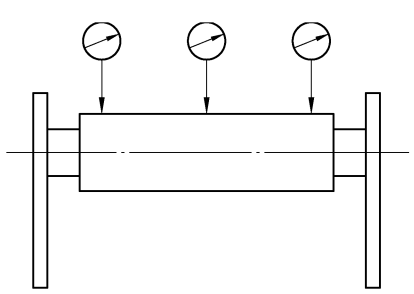
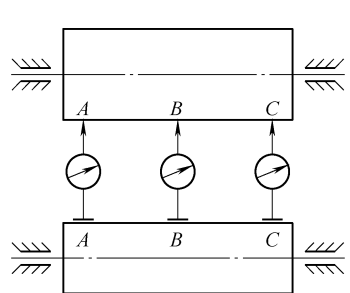
2014-11-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

附录 A  
(规范性附录)  
装配精度的检测方法

各清废滚筒、踢纸辊及各组导向辊装配精度的检测应按照表 A.1 的规定进行。

表 A.1 装配精度的检测方法

项目	检测方法	示意图	测量工具
清废滚筒、上下踢纸辊装配后工作外圆柱面对其回转轴线的径向圆跳动量	转动清废滚筒、下踢纸辊绕圆周方向一周、上踢纸辊在踢纸条宽度范围内转动测量，分别测量三个截面，取百分表读数的最大差值为实际径向圆跳动量。其中一个截面为中点，左右两个截面分别距其左右端面的距离为 50 mm		百分表 磁力表座 平尺
装配后各组导向辊轴线之间的平行度误差	按走料路线，以其中一组导向辊为基准，依次测量相邻的导向辊上的 A、B、C 三点，取三点中两点读数最大差值为测量误差值。其中 A 点、C 点分别距其左右端面的距离为 50 mm，B 点为导向辊的中心		杆式平行测量仪 V 形卡块 平尺

目次

前言..... III

1 范围..... 1

2 规范性引用文件..... 1

3 术语和定义..... 1

4 型式、基本参数、型号和名称..... 1

    4.1 型式..... 1

    4.2 基本参数..... 2

    4.3 型号和名称..... 2

5 要求..... 2

    5.1 一般要求..... 2

    5.2 综合要求..... 2

    5.3 送纸机构..... 2

    5.4 走纸质量..... 2

    5.5 模切质量..... 2

    5.6 清废质量..... 3

    5.7 成品分离、收集要求..... 3

    5.8 装配质量..... 3

    5.9 安全防护..... 3

    5.10 电气质量..... 4

    5.11 外观质量..... 5

    5.12 使用说明书和产品合格证..... 5

6 试验方法..... 5

    6.1 空运转试验..... 5

    6.2 压力试验..... 5

    6.3 走纸试验..... 5

    6.4 模切试验..... 6

    6.5 清废试验..... 7

    6.6 成品分离、收集检验..... 7

    6.7 装配质量检验..... 7

    6.8 噪声测量..... 8

    6.9 安全防护检验..... 8

    6.10 电气质量检验..... 9

    6.11 外观质量检验..... 10

7 检验规则..... 10

    7.1 出厂检验..... 10

    7.2 型式检验..... 10

8 标志、包装、运输与贮存..... 10

    8.1 标志..... 10

8.2 包装.....	10
8.3 运输.....	11
8.4 贮存.....	11
附录 A (规范性附录) 装配精度的检测方法.....	12
图 1 模切切线测量位置示意.....	6
图 2 清废模版展开示意.....	7
图 3 清废点示意.....	7
图 4 噪声测量点位置示意.....	9
表 1 基本参数.....	2
表 2 模切精度.....	3
表 3 走纸试验项目.....	5
表 A.1 装配精度的检测方法.....	12

c) 装箱单 (含总装箱单和分装箱单)。

### 8.3 运输

产品在运输起吊时, 应按包装箱外壁箱面的标志稳起轻放, 防止碰撞。

### 8.4 贮存

8.4.1 产品包装箱应贮存在干燥、通风的地方, 避免受潮。室外贮存时应有防雨措施。

8.4.2 贮存期超过一年应在出厂前进行开箱检验, 若包装损坏影响产品出厂时, 应更换包装。